# 2026

## 1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每批次产品抽取样品 2 个，其中 1 个作为检验样品，1 个作为备用样品。

## 2 检验依据

表 1 玩具

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 |
|---|---|---|
| 1 | 材料 | GB 6675.2–2014 |
| 2 | 小零件 | GB 6675.2–2014 |
| 3 | 某些特定玩具的形状尺寸及强度 | GB 6675.2–2014 |
| 4 | 可触及的金属或玻璃边缘 | GB 6675.2–2014 |
| 5 | 功能性锐利边缘 | GB 6675.2–2014 |
| 6 | 金属玩具边缘 | GB 6675.2–2014 |
| 7 | 模塑玩具边缘 | GB 6675.2–2014 |
| 8 | 外露螺栓或螺纹杆的边缘 | GB 6675.2–2014 |
| 9 | 可触及的锐利尖端 | GB 6675.2–2014 |
| 10 | 功能性锐利尖端 | GB 6675.2–2014 |
| 11 | 突出物 | GB 6675.2–2014 |
| 12 | 用于包装或玩具中的塑料袋或塑料薄膜 | GB 6675.2–2014 |
| 13 | 刚性材料上的圆孔 | GB 6675.2–2014 |
| 14 | 活动部件间的间隙 | GB 6675.2–2014 |
| 15 | 其他驱动结构 | GB 6675.2–2014 |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

## 3 判定规则

### 3.1 依据标准

GB 6675.1-2014 玩具安全 第 1 部分：基本规范

GB 6675.2-2014 玩具安全 第 2 部分：机械与物理性能

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

### 3.2 判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。